

### 13. Nikolaus-Exkursion

Fotobericht von der Besichtigung der Firma Zinkpower Neumünster mit anschließendem Abendessen im Lindenhof, Borgstedt am 13. Februar 2020



Bild 1: Die Teilnehmer dieser Exkursion vor dem Eingang der Firma Zinkpower Neumünster



Bild 2 – 4: Beim Feuerverzinken wird Stahl in eine Schmelze aus flüssigem Zink getaucht, deren Temperatur bei ca. 450 °C liegt. Beim Stückverzinken werden unterschiedlich geformte Stahlteile (beispielsweise Treppenelemente oder Geländer) in das Zinkbad getaucht. Die Zinkschichtdicke liegt beim Stückverzinken in der Regel zwischen 50 und 150 Mikrometer und beim Bandverzinken zwischen 5 bis 40 Mikrometer. Durch die größere Zinkschichtdicke erreichen stückverzinkte Bauteile eine Nutzungsdauer von zumeist mehr als 50 Jahren.<sup>[9]</sup> (Fotos – Firma Zinkpower Neumünster)



Bild 5 – Firma Zinkpower Neumünster



Bild 6 - Dach der Elphi (© Oliver Heissner)



Bild 7 - Elphi (© Michael Zapf)

#### DVS Bezirksverband Flensburg

DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V.  
Johanniskirchhof 1-7 · 24937 Flensburg · Tel. 0461 – 866-0  
e-mail: [bv.flensburg@dvs-hs.de](mailto:bv.flensburg@dvs-hs.de) · [www.die-verbindungs-spezialisten.de](http://www.die-verbindungs-spezialisten.de)